

Rapport d'intervention ASSIST PLUS

N° d'appel : 1571

Informations sur l'appareil :

Type d'appareil : Assist Plus
N° de série : 20070993
Version FW de l'unité de base : 1.03
Version FW de l'unité de contrôle : 1.21

Pipette utilisée pour la maintenance				N/A	NOK	Corr.	OK
Identification	Type : Voyager 8 cx 50ul	N° de série : 7019284	Version FW : 5.04				
Dernière vérification métrologique :				<input checked="" type="checkbox"/>			
Test d'étanchéité :				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Connexion BT	Pipette connectée à l'ASSIST PLUS			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Pipettes renvoyées pour vérification				N/A	<input checked="" type="checkbox"/>
Identification	Type :	N° de série :	Version FW :		
	Type :	N° de série :	Version FW :		

Vérification (ASSIST PLUS)		N/A	NOK	Corr.	OK
Logfile	Lire, vérifier et stocker les logfiles (en l'état)		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Contrôle visuel	Pour les dommages et la propreté		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Nettoyage des surfaces externes Nettoyer sous le support de la plate-forme et purger le canal à côté du rail de guidage linéaire sur la plaque de base.		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Contrôle sonore	Déplacer les axes X, Y et Z lentement / rapidement jusqu'aux deux butées de fin de course avec les touches fléchées "Gauche"/ "Droite" sur l'écran tactile		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Contrôles	Test des éléments de l'interface graphique (Backdoor) et test de la couleur des LEDs de l'interface graphique (Mode Service, Bleu), éclairage de la plate-forme		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Inspection (ASSIST PLUS)		N/A	NOK	Corr.	OK
Logiciel	L'ASSIST PLUS et les pipettes se connectent correctement au PC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	ASSIST PLUS et pipettes : Mise à jour après examen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	VIALINK et VIALAB sur PC : Mise à jour après examen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Composants mécaniques	L'instrument est bien positionné sur la table, ajuster les pieds vissés si nécessaire.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Vérifier le jeu mécanique des composants et si toutes les vis sont serrées.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Les axes X, Y et Z se déplacent en toute souplesse à la main avec l'instrument éteint. Axe X uniquement vers le bas.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Courroie d'entraînement de l'axe X : usure, fissures et tension selon les recommandations de service 8.4.11		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Courroie d'entraînement de l'axe Z : usure, fissures et tension selon les recommandations de service 8.4.24.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Tige de l'axe Y : ne tourne pas et est fixée solidement au bloc de serrage.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Tige de l'axe Z : nettoyage et graissage uniquement si nécessaire, vérifier le roulement.		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Rails de guidage : nettoyage (mettre un peu de graisse si nécessaire).		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Levier d'éjection : il doit y avoir peu de jeu, ne pas déplacer le levier vers le haut/bas à la main avec force.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Boulon de positionnement : déplacer la tour jusqu'à la position de blocage et vérifier le bon alignement du boulon de positionnement.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Porte-pipettes : nettoyage et graissage, vérification du bon maintien des pipettes.		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Plate-forme et plate-forme de la boîte à pointes : vérifier les poussoirs à ressort et le levier, les plates-formes doivent être solidement bloquées en position.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Inspection (ASSIST PLUS)		N/A	NOK	Corr.	OK
Composants mécaniques	Poubelle : nettoyer et vérifier si tout est complet (conteneur, cadre, aimants et réflecteur)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Composants électriques	Carte mère, connecteurs, câbles.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Adaptateur secteur correct (24V / 4,17A sortie) avec fiche et prise sur l'appareil, interrupteur principal.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Chaîne à entraînement : Nettoyer la surface de roulement, vérifier l'usure et le câblage.		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Câble plat : câblage et usure.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Capteur de détection de pointe : nettoyer le capteur et le réflecteur avec de l'alcool, vérifier le serre-câbles, effectuer le test laser (mode Service, vert).		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Sécurité	Limiteur de force de l'axe Z : déplacer le bras de la pipette vers le haut et vers le bas à la main et vérifier que le micro-interrupteur émet un clic dans la position la plus haute et la plus basse.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Axe Z : appuyer et maintenir le bouton "Haut" et pousser le bras de pipette vers le bas avec la main / appuyer et maintenir le bouton "Bas" et pousser le bras de pipette vers le haut manuellement, le moteur doit s'arrêter et le panneau tactile clignoter rapidement en couleur bleue.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Module de régulation de courant des axes X et Y : appuyer et maintenir "Gauche" / "Droite" et arrêter l'axe à la main ; le moteur doit s'arrêter et la LED d'erreur sur l'écran tactile est rouge.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Vérifier si toutes les étiquettes de sécurité sont présentes.		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Position de référence (alignement des axes X, Y et Z)				N/A	NOK	Corr.	OK
Vérifier à l'aide de l'outil de réglage et du menu de la trappe arrière sur la pipette.							
Résultats des mesures				Axe X	Axe Y	Axe Z	
Avant réglage :				-0,0900mm	0,7163mm	0,0800mm	<input type="checkbox"/>
Aucun réglage n'est nécessaire.							
Avant de procéder au réglage, consulter le client.							
(ajustement éventuel des programmes requis)							
Après réglage :							<input checked="" type="checkbox"/>

Derives	N/A	NOK	Corr.	OK
Lecture des données				
Boîte à outils > Réglage de la position > Offset du rack de pointes :				
Si différent de 0, consulter le client.				

Test de fonctionnement	NOK	Corr.	OK
Chargement / Éjection des pointes, pipetage, positions sur les puits et fonctionnement silencieux avec le programme du client et la pipette.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Test mécanique (mode Service) avec pipette VOY 12x 125 µL, VIAFLO 16x 12,5 µL ou 12x 1250 µL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
NA			
Test de mouvement (mode Service) pendant au moins 10 min.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Remarques	N/A
	<input checked="" type="checkbox"/>

Contrôle final	N/A	OK
Lire les logfiles (à gauche) si la position de référence a été ajustée.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Étiquette de contrôle apposée.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Date : 13/02/2023

Signature :

Client : Mme Malicet

INTEGRA Biosciences SAS

Service Technique : Lionel Verrière